

## BITUNOVA® Gussfix Thermoplastischer Asphalt (Körnung 0/5)

### Allgemeines

BITUNOVA® Gussfix ist ein porenfreier, thermoplastischer Asphalt mit der Körnung 0/5, der in heißem Zustand (ca. 220 Grad Celsius) fließfähig ist. BITUNOVA® Gussfix dient der schnellen und dauerhaften Reparatur kleinflächiger Schäden in Straßenverkehrs- und Industrieflächen, sowie dem Asphaltdeckenanschluß an z.B. Schachtdeckeln usw. Das Material wird in Form eines Granulates geliefert.

### Eigenschaften

BITUNOVA® Gussfix:

- ist ideal für Reparaturen besonders beanspruchter Stellen z.B. im Kreisverkehr und Wendehammer.
- kann zu jeder Jahreszeit und bei jeder Außentemperatur eingebaut werden.
- ist lösungsmittelfrei.
- ist aufgrund seiner Zusammensetzung voll recycelbar (Asphaltrecycling).
- Das Bindemittel ist nicht wasserlöslich und enthält kein Steinkohlenteerpech und keine Chlorkohlenwasserstoffe.

### Verarbeitung

#### ➤ Vorbehandlung:

BITUNOVA® Gussfix ist nach Erhitzung fertig für die Verarbeitung und kann jederzeit eingebaut werden. Der Untergrund der zu behandelnden Stellen sollte trocken, frei von Schmutz, Lehm, losen Bestandteilen, stehendem Wasser, Schnee, Eis und jeglichen Trennmitteln sein und eine raue Oberfläche aufweisen. Die Einbaustärke sollte zwischen 1 cm und 5 cm liegen. Tiefere Löcher sind mehrschichtig aufzufüllen und zu verdichten.

#### ➤ Einbau mittels Gasbrenner:

Die an die Schadstelle angrenzende Asphaltfläche erhitzen, bis eine Erweichung der Oberfläche erkennbar ist (Verbrennung vermeiden). Die Schadstelle mit BITUNOVA® Gussfix schichtweise füllen (max. Schichtdicke: ca. 2,5 cm je Schicht). Eine Zwischenverdichtung innerhalb der Schichten unbedingt vermeiden.

Jede angefangene Schicht bis zum Schmelzpunkt erhitzen, um eine knet- und verdichtbare Masse zu erhalten. Dies gewährleistet eine optimale Verbindung von Schadstelle und Reparaturmaterial.

Sobald die Schadstelle komplett gefüllt ist (Material leicht überhöht einbauen), muss BITUNOVA® Gussfix dann mit einem Handstampfer verdichtet werden (ggf. vorher zur Griffigkeitserhöhung feinkörnigen Splitt in die noch heiße Masse einstreuen). Zu beachten ist, dass das eingebaute Material eine schlüssige Verbindung zum Schadstellenrand aufweist, um eine ebene und geschlossene Oberfläche zu erhalten.

Die Fläche kann nach dem Abkühlen (ca. 20 Minuten - je nach Einbaustärke und Außentemperatur) wieder für den Verkehr oder andere Belastungen freigegeben werden.

#### ➤ Einbau mittels Kocher

BITUNOVA® Gussfix wird in einem geeigneten Kocher unter gleichmäßigem Rühren entweder auf ca. 160 °C zu einer homogenen Masse (beim Einbau mit anschließender Nachverdichtung) oder auf ca. 230 °C aufgeheizt, um das Material fließfähig zu erhalten (hier ist keine Nachverdichtung erforderlich).

Nachdem das Material auf der Fläche verteilt und mit geeignetem Werkzeug (Asphaltschieber, Glättkelle) bearbeitet, abgezogen und ggf. verdichtet worden ist, kann feinkörniger Splitt in die noch heiße Masse eingestreut werden, wenn die Fläche griffiger werden soll bzw. farbiger Splitt, um die Fläche entsprechend farblich abzusetzen.

### Verbrauch

Je 1 cm Einbautiefe werden ca. 25 kg/m<sup>2</sup> Material benötigt, um der Nachverdichtung Rechnung zu tragen.

#### BITUNOVA GmbH - Niederlassungen

<b>21107 Hamburg</b> Neuhöfer-Brücken-Str. 103 Tel: 040-752496-0 Fax: 040-759990 hamburg@bitunova.eu	<b>85098 Großmehring</b> Max-Planck-Str. 8 Tel: 08456-988211 Fax: 08456-6683 grossmehring@bitunova.eu	<b>04617 Rositz</b> Am Wasserturm 5 Tel: 034498-8003 Fax: 034498-22359 rositz@bitunova.eu	<b>36251 Bad Hersfeld</b> Hermann-Kirchner-Str. 6 Tel: 06621-162-500 Fax: 06621-162-499 badhersfeld@bitunova.eu	<b>47809 Krefeld</b> Bataver-Str. 7-9 Tel: 02151-574-700 Fax: 02151-574-749 krefeld@bitunova.eu
--	---	---	---	---

## Produktdaten

BITUNOVA® Gussfix besteht aus 7% Bitumen und 93% Mineralstoffen gemäß dem Regelwerk des Straßenbaus (DIN 18317 Abschnitt 2.1.1 und TL Gestein – StB)

Einige typische Kenndaten von BITUNOVA® Gussfix sind:

Bindemittel:		Bitumen
Rohdichte:	[kg/l]	ca. 2,5
Reinigungsmittel:		Handelsübliche Lösungsmittel (bevorzugt: Zitronenlösemittel)
Reinigung der Geräte		Die Verarbeitungsgeräte sollten nach dem Einbau sofort mit handelsüblichen Lösungsmitteln (bevorzugt: Zitronenlösemittel) gesäubert werden.

## Lieferform

16 kg Eimer (33 Eimer je Palette)

## Lagerung

BITUNOVA® Gussfix ist unbegrenzt lagerfähig, wenn es kühl (Raumtemperatur) und trocken gelagert wird.  
Das Material ist vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze zu schützen.

## Anmerkungen

Grundlage dieses Technischen Merkblattes sind unsere bisherigen Anwendungserfahrungen und dienen der unverbindlichen Beratung und Information. Alle darin enthaltenen Werte sind Durchschnittswerte. Es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindlich zugesicherte Eigenschaften. Falls nicht beschriebene Nutzungsarten oder andere Bedingungen zu berücksichtigen sind, bitte Beratung anfordern. Änderungen vorbehalten.

Stand: 04/2016

### BITUNOVA GmbH - Niederlassungen

<b>21107 Hamburg</b> Neuhöfer-Brücken-Str. 103 Tel: 040-752496-0 Fax: 040-759990 hamburg@bitunova.eu	<b>85098 Großmehring</b> Max-Planck-Str. 8 Tel: 08456-988211 Fax: 08456-6683 grossmehring@bitunova.eu	<b>04617 Rositz</b> Am Wasserturm 5 Tel: 034498-8003 Fax: 034498-22359 rositz@bitunova.eu	<b>36251 Bad Hersfeld</b> Hermann-Kirchner-Str. 6 Tel: 06621-162-500 Fax: 06621-162-499 badhersfeld@bitunova.eu	<b>47809 Krefeld</b> Bataver-Str. 7-9 Tel: 02151-574-700 Fax: 02151-574-749 krefeld@bitunova.eu
--	---	---	---	---